

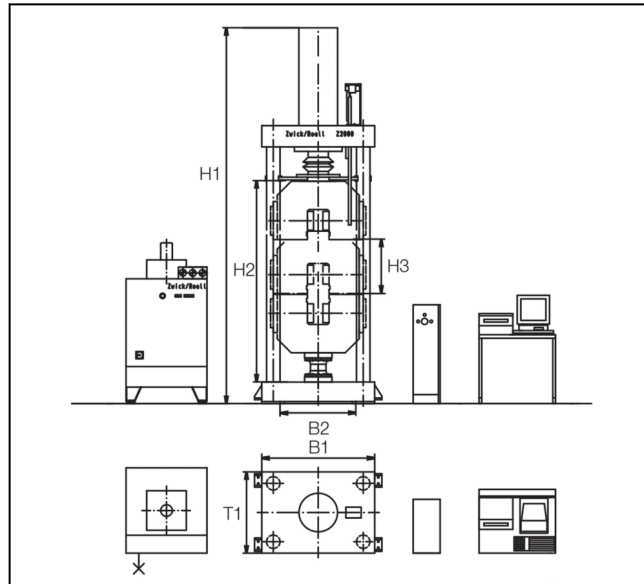
Produktinformation

Material-Prüfmaschine mit Hydraulikantrieb Z2000H

CTA: 133674 92453



ZwickRoell Z2000H mit Hydraulik-Probenhalter



Zeichnung der ZwickRoell Z2000H mit Hydraulik-Probenhalter

Hauptvorteile

- Die hydraulischen Material-Prüfmaschinen besitzen einen einzelnen zentralen Hydraulikantrieb (Differentialzylinder).
- Die Material-Prüfmaschinen sind optional mit einer verstellbaren Kopftraverse ausgestattet, um den Prüfraum an kundenspezifische Anforderungen anpassen zu können.
- Die ergonomische Bedienhöhe ermöglicht eine einfache Probenzuführung.
- Durch die hochauflösende und kanalsynchronisierte Messtechnologie werden die Materialkennwerte sehr exakt und genau bestimmt. Es ist keine Bereichsumschaltung notwendig, da die Kraftsignalauflösung über den gesamten Bereich zur Verfügung steht.
- Die Kraftmessung erfolgt über einen DMS Kraftaufnehmer und ist kalibriert nach ISO 7500-1 in Klasse 0,5 und Klasse 1.
- Durch den großen Messbereich können auch kleine Prüfkraft präzise ermittelt werden ohne die Material-Prüfmaschine umzurüsten.
- Die Prüfmaschine wird auf schwingungsdämpfenden Gummimatten aufgestellt. Ein spezielles Fundament ist nicht erforderlich.

Weitere Vorteile und Merkmale

- Bei Standardprüfungen mit der ZwickRoell-Prüfsoftware testXpert reduziert sich der Bedienaufwand auf eine „Einknopfbedienung“.
- Durch den modularen Aufbau des Gesamtsystems, kann das gesamte ZwickRoell-Zubehörprogramm genutzt werden (z.B. Anbau verschiedenster Extensometer, Probenhalter und sonstiger Prüfwerkzeuge).
- Wenn neue Anforderungen an die Prüfung auftreten, können mittels Schieber- oder Schraubsystem weitere Prüfwerkzeuge sehr einfach eingebaut werden.
- Die Material-Prüfmaschine kann an kundenspezifische Anforderungen angepasst werden (z.B. Prüfeinrichtungen, Probenhalter, Prüfungsgeschwindigkeitsbereiche, Prüfsoftware).

Produktinformation

Material-Prüfmaschine mit Hydraulikantrieb Z2000H

| Typ | Z2000H | Z2000H | |
|---|--------|-------------|--------------------|
| Artikel-Nr. | 358426 | 750749 | |
| Fmax | 2000 | 2000 | kN |
| Kopftraverse | fest | verstellbar | |
| Anzahl der Führungssäulen | 4 | 4 | |
| Steifigkeit des Lastrahmens bei Fmax (ohne Probenhalter und Kraftaufnehmer) ca. | 2000 | 2000 | kN/mm |
| Abmessungen Lastrahmen | | | |
| H1 – Höhe | 4125 | max. 4600 | mm |
| B1 – Breite | 1255 | 1400 | mm |
| T1 – Tiefe | 905 | 1100 | mm |
| Abmessungen Prüfraum | | | |
| H2 – Höhe | 2236 | max. 2829 | mm |
| B2 – Breite | 850 | 850 | mm |
| H3 – Prüfhub max. | 600 | 600 | mm |
| Prüfgeschwindigkeit max. | 200 | 200 | mm/min |
| Gewicht | | | |
| ohne Einbauten (mit Elektronik) | 7100 | 8500 | kg |
| mit Probenhalter | 10800 | 12200 | kg |
| Spezifische Bodenbelastung | 3,2 | 3,6 | kg/cm ² |
| Genauigkeitsklasse des Kraftaufnehmers | | | |
| 0,5 ab ... | 40 | 40 | kN |
| 1 ab ... | 8 | 8 | kN |
| Wegauflösung des Antriebs | 0,16 | 0,16 | µm |
| Positioniergenauigkeit | ± 0,01 | ± 0,01 | mm |

| Beschreibung | Wert | |
|-----------------------------------|--|-------|
| Aufstellbedingungen | | |
| Betriebstemperatur | +10 ... +35 | °C |
| Lagertemperatur | -25 ... +55 | °C |
| Luftfeuchtigkeit (nicht betauend) | <90 | % |
| Elektrischer Anschluss | | |
| Netzspannung 3 Ph/N/PE | 400 | V |
| Netzfrequenz | 50 | Hz |
| Antriebsleistung | 20 | kVA |
| Vorsicherung | 40 | A |
| Geräuschpegel in 1 m Entfernung | 67 | dB(A) |
| Farbe des Gehäuses | RAL 7011 (eisengrau), RAL 7038 (achatgrau) | |